

御中

加工精度診断

PLAN: BASIC

Date:

Room Temperature:

Material Temperature: (Corrected)

Maker Carl Zeiss

Model PRISMO 10

Inspector

Approved

 **ヌーベル 株式会社**
NOUVELLE CORPORATION

No.	検査項目	ワーク番号															
		記号	設計値	最大	最小	機上	三次元	機上	三次元	機上	三次元	機上	三次元	機上	三次元	機上	三次元
1	基準面A		0.02														
2	6H7のピッチ	X	200	0.02	-0.02												
3		Y	100	0.02	-0.02												
4	真直度B	-	0.02														
5	Bに対する直角度		0.02														
6	Bに対する平行度	//	0.02														
7	26h7の真円度		0.02														
8	50H7の真円度		0.02														
9																	
10																	
11																	
12																	
13																	
14																	
15																	
16																	
17																	
18																	
19																	
20																	
21																	
22																	
23																	
24																	
25																	
26																	
27																	

単位: μm