

御中

# 加工精度診断

PLAN: LIGHT

Date:

Room Temperature:

Material Temperature: (Corrected)

Maker Carl Zeiss

Model PRISMO 10

Inspector

Approved

 **ヌーベル 株式会社**  
NOUVELLE CORPORATION

No.	検査項目	ワーク番号															
		記号	設計値	最大	最小	機上	三次元	機上	三次元	機上	三次元	機上	三次元	機上	三次元	機上	三次元
1	45h7の真円度		0.02														
2																	
3																	
4																	
5																	
6																	
7																	
8																	
9																	
10																	
11																	
12																	
13																	
14																	
15																	
16																	
17																	
18																	
19																	
20																	
21																	
22																	
23																	
24																	
25																	
26																	
27																	

単位:  $\mu\text{m}$